Фундаментная плита запроектирована в монолитном исполнении. Техподполье и типовые этажи запроектированы сборными, с использованием технологии крупнопанельного домостроения.

Пространственная жесткость сборной части здания обеспечивается совместной работой системы столбов (несущих сборных стен), образующих перекрестную систему, объединенных горизонтальными диафрагмами (дисками сборных перекрытий). Объединение в общую пространственную систему производится: в вертикальных стыках между стенами стальными сварными связями на закладных деталях, в горизонтальных (платформенных) стыках работой на сдвиг растворных швов и дополнительных сварных связей. Плиты перекрытий устанавливаются на растворный шов по стенам толщиной \_\_ мм, а вышележащие стены на плиты перекрытий на растворный шов толщиной \_\_ мм, марки \_\_\_.

Монолитная фундаментная плита произведена из класса бетона по прочности на сжатие В\_\_. Толщина фундаментной плиты – \_\_\_ мм.

Сборные панели производства \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ из класса бетона по прочности на сжатие В\_\_ имеют толщины: стеновые панели – \_\_ мм, основные плиты перекрытий – \_\_ мм, плиты перекрытия около лифтовых шах и перехода на незадымляемую лестницу имеют толщину \_\_\_ мм и подрезку опорной части до \_\_\_ мм. Армирование панелей выполняется посредством стальных сварных сеток и отдельных арматурных элементов.